

**nextgen™ Sandwich Spade**

**WBT-0661/0681 Cu**

für Kabel bis 10 mm<sup>2</sup>

**WBT**

**WBT-0661/0681 Cu** Version aus Reinkupfer



## nextgen™ Sandwich Spade WBT-0661/0681 Cu

Der isolierte Kabelschuh speziell für Lautsprecherkabel

EP Patent Nr. 1 066 661  
US Patent Nr. 6,319,078

für Kabel bis 10 mm<sup>2</sup>

Mit den nextgen™ Sandwich Spades WBT-0661 und WBT-0681 hat WBT einen Kabelschuh mit Spitzentechnologie geschaffen. Der Schlüssel zu der außergewöhnlichen Qualität dieses Kabelschuhs liegt im besonderen Aufbau ihrer Kontaktgabeln nach dem Sandwich-Prinzip. Dank des Einsatzes von hochreinem Kupfer als Signalleiter haben WBT Sandwich Spades eine maximal hohe Leitfähigkeit. In die Kontaktgabel integriert wurde ein V8A-Elastomer-Schwingungsdämpfer, der nach dem Prinzip eines Stoßdämpfers arbeitet. Schwingungen werden durch Wandlung in Wärme effektiv eliminiert. Kontaktschwankungen, hervorgerufen durch Körper- und Luftschall sowie Magnetostraktion werden rückwirkungsfrei abgeleitet. Der Verfälschung der Signale ist damit wirkungsvoll ein Riegel vorgeschoben.



Das Sandwich-Prinzip garantiert zudem einen extrem hohen und progressiven Kontaktdruck: Sowohl WBT-0661 als auch WBT-0681 sind geeignet für 100 A Dauerstrom ( $I_s 1.000 A!$ ). Sie zeichnen sich zudem durch einen besonders festen Sitz in der Polklemme aus.

Gemäß dem nextgen™ Prinzip von WBT wurde nicht nur das Leitermaterial auf ein Minimum reduziert, sondern der Steckerkörper zudem weitestgehend metallfrei konzipiert. Freuen Sie sich auf eine noch dynamischere und weiträumigere Musikwiedergabe!

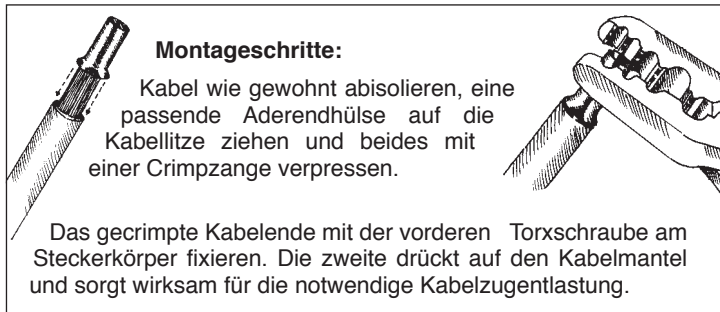
### Hoher Sicherheitsstandard

Im Gegensatz zu den marktüblichen Kabelschuhen entsprechen WBT nextgen™ Sandwichkabelschuhe den gültigen CE und IEC Sicherheitsstandards. Durch den transparenten Kunststoffkörper sind sie ganz und gar berührungsgesichert.

**Wichtig:** Damit Sie lange Freude an Ihrem WBT-0661 haben, sollten Sie auf den Gebrauch von Kontaktreinigern gänzlich verzichten. Diese können zu Beschädigungen der Isolationsteile führen.

### Kabelmontage: Crimpen

Die empfohlene Anschlusstechnik für Ihren WBT-0661 bzw. WBT-0681 ist die Crimp-technik. Sie macht die Kabelmontage nicht nur einfacher und schneller, sondern die Verbindung insgesamt auch sicherer und langzeitstabiler. Die Übergangswiderstände werden deutlich geringer, da das Übergangsmedium zwischen Kabel und Stecker nicht – wie beim Lötten – eine Mischung aus Blei und Zinn ist sondern hochreines Elektrolytkupfer.



### Crimpen: Tipps

Wählen Sie reinkupferne, vergoldete Aderendhülsen von WBT ggfls. auch die Ausführungen in Reinsilber, falls Sie Silberkabel konfektionieren möchten.

- Um das bestmögliche Crimpergebnis (eine Kaltverschweißung) zu erreichen, sollten die Hülsen immer genau passend zum Leiterquerschnitt des Kabels gewählt werden.
- Wenn Sie die Aderendhülsen über die Kabellitze ziehen, vermeiden Sie dabei unbedingt, das Kabel zu verdrillen: Es erschwert das Aufziehen der Hülse, weil es den Querschnitt aufplustert.
- Idealerweise sollte das Crimpwerkzeug ein breites Maul mit Mehrfachdornpressung aufweisen, so dass Sie mit einem Pressvorgang ein mindestens 8 mm langes Crimpanschlussstück produzieren können.

Weitere Details zum Thema Crimpen finden Sie auf der WBT Website.

### Sicherheitshinweis:

Die Sandwich Spades WBT-0661 und WBT-0681 sind nur für den Einsatz im Niedervoltbereich zugelassen. Für unsachgemäßen Gebrauch übernimmt die WBT GmbH keine Haftung.

\* Torx ist ein Warenzeichen der Camcar Textron, USA

WBT und nextgen sind eingetragene Markenzeichen von WBT Deutschland.

Weitere Informationen auf Anfrage.  
Technische Änderungen vorbehalten.

© WBT-Distribution GmbH · Im Teelbruch 103 · 45219 Essen · Germany  
Tel.: +49 (0) 2054 87 552-0 · Fax: +49 (0) 2054 87 552-22  
e-mail: info@wbt.de · Internet: www.wbt.de